

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [azs@nt-rt.ru](mailto:azs@nt-rt.ru) || [www.asea.nt-rt.ru](http://www.asea.nt-rt.ru)

## СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ АРГОНО-ДУГОВОЙ СВАРКИ ASEA-200TIG И ASEA-300TIG



Сварочные инверторные аппараты для аргоно-дуговой сварки ASEA-200TIG и ASEA-300TIG предназначены для дуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде аргона (режим TIG) на постоянном токе изделий из легированных и нержавеющей сталей и сплавов титана, меди, бронзы, латуни и других металлов, кроме алюминия, а также для ручной сварки штучным покрытым электродом (режим MMA).

Достоинства сварочных аппаратов ASEA-200TIG и ASEA-300TIG:



- малый вес и габариты;
- плавная регулировка сварочного тока;
- работоспособность оборудования при -значительных колебаниях напряжения питания;
- бесконтактный поджиг дуги с помощью высокочастотного разряда (HF);
- микропроцессорное управление параметрами сварки;
- цифровая индикация режимов сварки;
- выбор одного из двух диапазонов регулирования частоты импульсов (низкая/высокая);
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- режим импульсной сварки (PULSE TIG);
- функция горячего старта (для режима MMA);

функция заварки кратера;  
 регулирование времени продувки газа до и после сварки;  
 наличие полной комплектации для аргоно-дуговой сварки;  
 высокая ремонтнопригодность.

Технические характеристики		
	МОДЕЛЬ СВАРОЧНОГО ИНВЕРТОРА	
	ASEA-200TIG	ASEA-300TIG
НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 50/60 ГЦ, В/ФАЗ	190 - 250 /1 ФАЗА	
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, КВА	7,3	10,5
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА, В	78	
РАБОЧИЙ ЦИКЛ ПРИ IМАХ, ПВ %	60	
ФАКТОР МОЩНОСТИ, COS	0,8	
РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ, В	22	
ВХОДНОЙ АВТОМАТ, А	50	70
ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОКА, А	4 - 200	4 - 300
ТОК ПРИ ПВ=60% ДЛЯ TIG, А	200	300
ТОК ПРИ ПВ=60% ДЛЯ ММА, А	180	220
РЕГУЛИРОВАНИЕ ЧАСТОТЫ ИМПУЛЬСА, ГЦ	0,5 - 30 /10 - 500	
ВРЕМЯ ВОЗРАСТАНИЯ ТОКА, СЕК	0 - 3	
ВРЕМЯ УБЫВАНИЯ ТОКА (ЗАВАРКА КРАТЕРА), С	0 - 6	

Технические характеристики		
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОДУВКА, С	0 - 3	
ПРОДУВКА ПОСЛЕ СВАРКИ, С	0 - 6	
ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА, ММ	1,6 - 4,0	1,6 - 5
ЗАЩИТА	ВСТРОЕННАЯ	
КЛАСС ЗАЩИТЫ	Н 23	
МЕТОД ОХЛАЖДЕНИЯ	ВОЗДУШНОЕ ФОРСИРОВАННОЕ	
ГАБАРИТЫ, ММ (ШХДХВ)	130 X 350 X 190	130 X 350 X 190
ВЕС, КГ	14	17

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41

**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [azs@nt-rt.ru](mailto:azs@nt-rt.ru) || [www.asea.nt-rt.ru](http://www.asea.nt-rt.ru)