

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [azs@nt-rt.ru](mailto:azs@nt-rt.ru) || [www.asea.nt-rt.ru](http://www.asea.nt-rt.ru)

## ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ASEA AIRCOM-70P (С ВСТРОЕННЫМ КОМПРЕССОРОМ)



Инвенторная установка ASEA AIRCOM-70P плазменной резки предназначены для проведения качественной и разделительной резки металлов и сплавов на производствах при изготовлении легких и средних металлоконструкций.

Модель **AIRCOM-70P** оснащена встроенным компрессором.

Технические характеристики	Модель	
	AIRCOM-70P встроенный компрессор	
НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 50/60 ГЦ, В/ФАЗ	В	180-240 / 1 ФАЗА
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	КВА	7
РАБОЧИЙ ТОК	А	60 (ПВ=40%)
ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОКА РЕЗКИ	А	25-60
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	К/СМ <sup>3</sup>	9
МИНИМАЛЬНО ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ	К/СМ <sup>3</sup>	--

Технические характеристики		Модель
		AIRCOM-70P встроенный компрессор
МАКС. ТОЛЩИНА УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	ММ	20
МАКС. ТОЛЩИНА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	ММ	16
РАБОЧИЙ ЦИКЛ ПРИ I МАХ	ПВ%	40
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	В	280
РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ	В	139
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	-	
КЛАСС ЗАЩИТЫ	-	
ГАБАРИТЫ (ШХДХВ)	ММ	250X460X310
ВЕС	КГ	30
КОМПЛЕКТАЦИЯ		ИСТОЧНИК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ СО ВСТРОЕННЫМ КОМПРЕССОРОМ, РЕЗАК РУЧНОЙ ПЛАЗМЕННЫЙ 6 М, ОБРАТНЫЙ КАБЕЛЬ 3 М

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41

**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [azs@nt-rt.ru](mailto:azs@nt-rt.ru) || [www.asea.nt-rt.ru](http://www.asea.nt-rt.ru)