

# ASEA 160P, ASEA 180P, ASEA 230

ASEA 160P



## Особенности продукта

Компактный размер благодаря легкой конструкции  
Установка схемы защиты от поражения электрическим током  
Стабильная дуга благодаря регулировке инвертора IGBT  
Сварочные стержни 2,6~3,2 диам. можно использовать до  
Простое управление с помощью разъема для подключения в одно касание  
Энергосбережение с низкой входной мощностью  
Сварка большинства металлов, включая легированные и нелегированные, нержавеющую сталь и чугун.

## Номинальные характеристики

Тип/модель	ASEA 160P	ASEA 180P	ASEA 230
Номинальное входное напряжение	однофазный 220В	однофазный 220В	однофазный 220В
Номинальная мощность	3кВА	4,2 кВА	7,5 кВА
Номинальная частота	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Номинальный выходной ток	30~160А	30~180А	50~230А
напряжение нагрузки	24,8 В	24,8 В	24,8 В
максимальное напряжение холостого хода	15 В или менее	15 В или менее	15 В или менее
Номинальное использование	60%	60%	60%
Размеры (ШхГхВ)	185x330x195	185x400x230	185x400x250
масса	7 кг	8,5 кг	16 кг

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

## Меры предосторожности при дуговой сварке

---

Носите солнцезащитные очки и защитное снаряжение, чтобы должным образом защитить глаза и тело от сварочных искр, которые могут повредить глаза и обжечь кожу.

Правильно защищайте слуховой нерв от шума  
избегайте дыма

Убедитесь, что место сварки хорошо проветривается, а если вентиляции недостаточно, используйте ингалятор, выдувающий сварочный дым.

Держите горючие материалы, такие как зажигалки и спички, вдали от места сварки.

## Как работать с цифровыми сварочными аппаратами ARC и аналоговыми сварочными аппаратами ARC

---

Поставьте сварочный аппарат на ровную поверхность

Подключить к электроснабжению

Включите выключатель питания «ON» на передней панели.

Отрегулируйте желаемый уровень силы тока с помощью используемого электрода.

Прикрепите щипцы для линии заземления к основному материалу и держите сварочный стержень, который будет использоваться.

Перед началом сварки обязательно соблюдайте необходимые процедуры безопасности.

Начать следующую сварку

## Инструкция по эксплуатации АРК

---

Используйте провод входной катушки достаточно толстый, чтобы иметь площадь 4 кв. м или более.

Используйте входной выключатель не менее 50 А или более в зависимости от мощности.

Для выходной линии сварки используйте достаточно толстую линию 16 мм или более. Проверьте толщину провода входной катушки и запросите A/S при включении нештатной лампы.

Если сварка не работает даже при включенном питании и работающем вентиляторе, проверьте выходную часть и запросите A/S.

Когда лампа перегрева включена, подождите 1 минуту перед повторным использованием

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [azs@nt-rt.ru](mailto:azs@nt-rt.ru) || Сайт: <http://asea.nt-rt.ru>